



**Allgemeines**

Diese Zylinderserie kann in zwei verschiedenen Versionen mit unterschiedlichen Lochabständen bei den Befestigungsbohrungen angeboten werden. Zum einen die ISO Ausführung Ø32 bis Ø100, mit dem gleichen Lochbild wie die Zylinder nach ISO 15552 VDMA24562. Und des weiteren Zylinder Ø20 bis Ø100 nach UNITOP RU-P/6-P/7. Die Kolben Ø12 und 16 entsprechen keinem Standard, sind aber mit ähnlichen Produkten auf dem Markt vergleichbar. Die ISO Ausführung erlaubt die Verwendung der Anbauteile der ISO15552 Ausführung, mit Ausnahme des Mittenschwenklagers, während es für die UNITOP Ausführung und die Ø12 und 16mm eine gesonderte Auswahl an Anbauteilen gibt. Für die Magnetsensoren beachte man die Hinweise auf der folgenden Seite.

**Konstruktionsmerkmale**

Zylinderrohre	Aluminium eloxiert
Kopf / Boden	von Ø 12 bis Ø 25 Aluminium Alloy UNI 9006/1 micron harteloxiert von Ø 32 bis Ø 100 UNI 5076 Aluminium Druckguß und lackiert (Kataphorese)
Kolbenstangenlager	Sinterbronze
Kolbenstange	Von Ø 12 bis Ø 25 stahl Von Ø 32 bis Ø 100 C43 verchromt (auf Anfrage INOX)
Kolben	from Ø12 to Ø25 plated zinc steel dal Ø32 al Ø100 aluminium alloy 2011 UNI 9002/5
Dichtungen	PUR; auf Anfrage HNBR
Feder	verzinkter Federstahl
Befestigungsschrauben	verzinkter Stahl

**Technische Daten**

Medium	gefilterte und geölte, oder ungeölte Druckluft
Betriebsdruck, max.	10 bar
Betriebstemperatur	-30°C - +80°C with standard seals (mit oder ohne Magnetabfrage) -5°C ÷ +80°C mit HNBR Dichtungen und Magnetkolben -5°C ÷ +120°C mit HNBR Dichtungen ohne Magnetkolben

Um eine möglichst lange Lebensdauer dieser Zylinder zu erreichen, beachten Sie bitte die folgenden Empfehlungen:

- gefilterte und geölte Druckluft verwenden.
- beachten Sie die technischen Daten im Hinblick auf die max. zulässigen Kräfte und vermeiden Sie Querkräfte.
- vermeiden Sie hohe Geschwindigkeiten in Verbindung mit langen Hüben und Bewegung von großen Massen (kinetische Energie). Besonders wenn der Zylinder dazu eingesetzt wird diese Massen zu stoppen (in diesem Fall besser einen mechanischen Anschlag verwenden).
- bedenken Sie die Umwelteinflüsse bei der Auslegung des Zylinders (hohe/niedrige Temperatur, Schmutz, Feuchtigkeit, Sonneneinstrahlung usw.).

**UNBEDINGT BEACHTEN: im Falle niedriger Temperaturen, muss getrocknete Druckluft verwendet werden.**

Für die Ölung der Druckluft empfehlen wir Öl der Klasse H (ISO VG32).

**Standardhübe für einfachwirkende Zylinder**

Ø12	10 mm max.
von Ø16 bis Ø100	25 mm max.

**Maximalhub**

Ø12 und Ø16	100 mm
Ø20 und Ø25	200 mm
Ø32 und Ø40	300 mm
Ø50 und Ø63	400 mm
Ø80 und Ø100	500 mm

*Längere Hübe sind möglich, wenn keine Querkräfte auftreten.*

**Standardhübe für doppelwirkende Zylinder**

Ø12 und Ø16	von 5 bis 40mm alle 5mm
Ø20 und Ø25	von 5 bis 50mm alle 5mm
Ø32 ÷ Ø100	von 5 bis 80mm alle 5mm

**Maximalhub für verdrehgesicherte Ausführungen**

von Ø12 bis Ø25	40 mm
von Ø32 bis Ø100	80 mm

**Minimale und maximale Federkräfte**

Bohrung	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100
Min. Kraft (N)	3,9	4,4	4,9	9,8	12,3	16,7	27,5	37,3	59,4	101,3
Max. Kraft (N)	9,3	17,7	18,1	25,5	34,3	44,1	51,0	63,8	99,4	141,9